

DIRECTIVE DE MISE EN ŒUVRE

ECRAN DE SOUS-TOITURE *OMEGA* UDOs 330
ECRAN DE SOUS-TOITURE *OMEGA* UDOs 330 TopGrip



ISOCELL

PRODUITS

ECRAN DE SOUS-TOITURE OMEGA UDOs 330 | ECRAN DE SOUS-TOITURE OMEGA UDOs 330 TopGrip

DESCRIPTION DU PRODUIT:

L'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330 est une membrane de toiture soudable ouverte à la diffusion. La membrane de toiture est adaptée aux sous-toitures et apporte une protection élevée contre la pluie, conformément à ÖNORM B 4119 et à la classification UDB-A selon la directive ZVDH ; elle peut être utilisée en Allemagne en sous-toiture pour un toit étanche à l'eau.

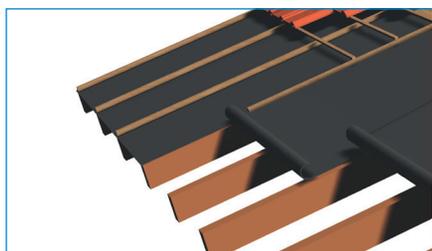
L'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330 doit être entreposé à l'abri des UV et au sec

INSTRUCTIONS DE POSE:

Le support de pose doit être sec et propre ; les angles saillants ne sont pas autorisés.



D'une manière générale, il est recommandé de poser l'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330 parallèlement au chéneau ou aux chevrons et sur un support résistant (volige, panneau de particules).



Pour la pose d'un écran de sous-toiture, nous recommandons de disposer les joints de recouvrement au-dessus des chevrons. Il convient d'assurer l'écoulement libre de l'eau.

ACCESSOIRES RECOMMANDES



Colle **OMEGA** N55



OMEGA NDB Ruban d'étanchéité



PE Ruban d'étanchéité DSK
à partir d'une pente de 5°



Angle extérieur pour **OMEGA** UDOs



OMEGA UDOs Manchon de tube



OMEGA QSM Agent de soudage
au solvant

Assurer le recouvrement de la bande au niveau des bords côté faîtage ou en partie latérale en respectant une distance de 10 cm (bord de marquage). La bande ne doit être fixée de façon dissimulée, dans la zone de recouvrement, que par agrafage ou au moyen de clous à tête large. Les collages de recouvrement doivent être réalisés avec le solvant de soudage OMEGA N55, OMEGA QSM ou à l'aide d'un décapeur.

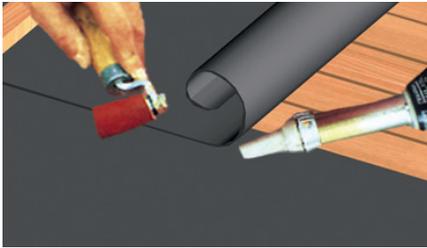
En cas de collage de recouvrement avec l'OMEGA N55, une couche doit être appliquée sur une face de la bande, tandis que la bande à coller doit être posée sur le solvant de soudage encore humide — ne pas laisser sécher le solvant de soudage.

La largeur minimale de joint doit être de 4 cm selon ÖNORM B 4119.

En cas d'utilisation de Butyl Dehnflex ou de manchon de tube en alu-butyl, l'OMEGA N55 doit servir de primaire d'accrochage. (Le cas échéant également nécessaire en cas de collage de jonction — par ex. conduit de cheminée, supports particuliers). Une couche d'OMEGA N55 doit être appliquée sur les zones à encoller, puis entièrement séchée (durée d'évaporation : env. 15 à 30 min. selon la température de l'air extérieur). Appliquer l'OMEGA N55 à nouveau sur la partie de collage sèche et réaliser les collages avec le solvant de soudage encore humide. Fixer l'écran de soustoiture au moyen de contre-lattes.

Il convient, d'une manière générale, d'éviter les joints croisés et les joints soudés croisés. Les raccords entre bandes doivent être décalés.

INSTRUCTIONS DE POSE

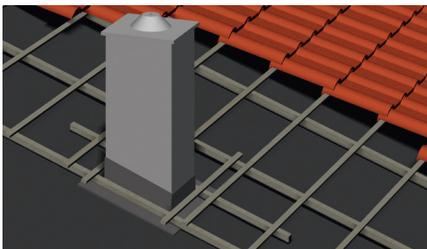


Adapter la température du décapeur ou de l'appareil de soudure aux conditions de travail (température extérieure, vent faible ou fort). En cas d'utilisation d'un décapeur, la température doit être comprise entre 260 et 280°C. Nous recommandons d'effectuer au préalable un essai de soudure sur un échantillon.



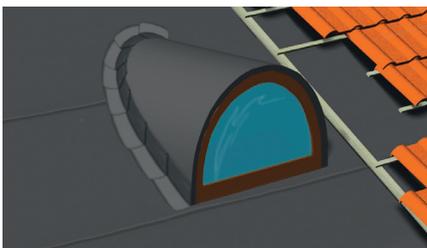
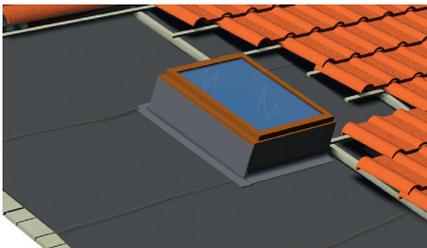
Conformément à la norme SIA 232, à la fiche technique ZVDH et à la norme ÖNORM B 4119, les contre-lattes doivent toujours être rendu étanches avec les étanchéités au clou ISOCELL. Par exemple avec la bande d'étanchéité au clou OMEGA ou, en cas de pente de toiture $\geq 5^\circ$, avec la bande d'étanchéité au clou PE DSK.

Il est recommandé d'utiliser des éléments de fixation résistants à la corrosion.



Pénétrations: Pour tous les types de pénétrations (conduits de cheminée, fenêtres de toiture, événements, etc.), les relevés nécessaires peuvent être fixés de façon individuelle et manuelle sur le chantier contre l'écran de sous-toiture OMEGA UDO-s 330. (voir pages suivantes)

Les pièces formées peuvent être collées avec l'OMEGA N55 ou avec le décapeur sur l'écran de sous-toiture.



Lucarnes à jouées galbées: La bande de toiture de la lucarne est recouverte par celle de la toiture principale, puis soudée.

L'écran de sous-toiture ne joue pas le rôle d'une couverture de toit. Les prescriptions et directives en vigueur (par ex. ZVDH pour l'Allemagne, ÖNORM B 4119 pour l'Autriche, etc.) doivent être respectées.

ILLUSTRATIONS DE CHANTIER



Pose et fixation sur un support fixe.



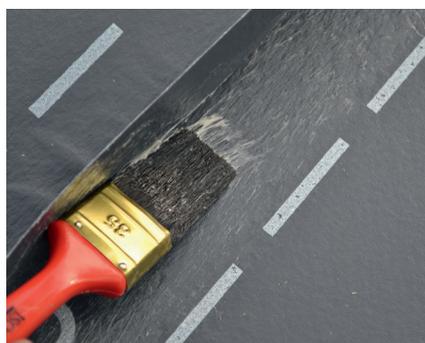
Collage de recouvrement avec un décapeur.



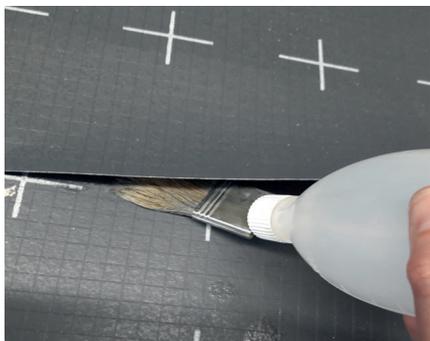
Vérification du collage de joint avec le doigt.



Collage de recouvrement avec l'OMEGA N55



Exercer une forte pression sur la bande de toiture de recouvrement immédiatement après l'application de la colle.



Collage de recouvrement avec l'agent de soudage OMEGA QSM.



Exercer une forte pression sur la bande de toiture de recouvrement immédiatement après l'application de la colle.



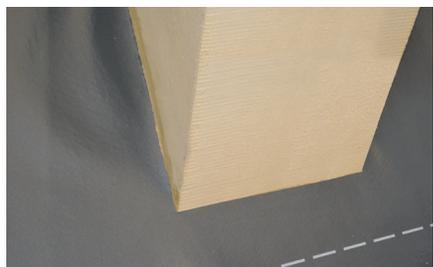
Collage à recouvrement avec OMEGA N55 - colle et flacon doseur.



Les rubans d'étanchéité pour clous ISOCELL doivent être mis en place sous les contre-lattes.



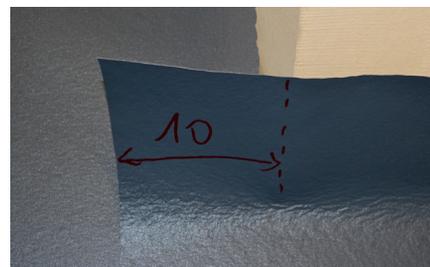
COLLAGE DE RACCORD DE CONDUIT DE CHEMINEE



Découper l'emplacement du conduit de cheminée dans l'écran de sous-toiture.



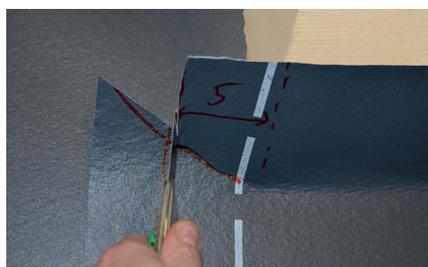
Relever la bande de raccord inférieure d'au moins 10 cm contre le conduit.



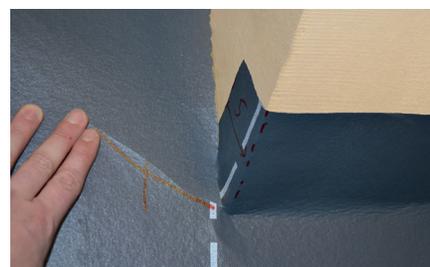
Prévoir également un dépassement latéral d'environ 10 cm.



Découper à 45° la partie latérale en partant de l'angle du conduit.



Raccourcir la distance latérale à 5 cm env.



Rabattre les parties qui dépassent et appliquer l'OMEGA N55 contre le conduit et la bande de sous-toiture.



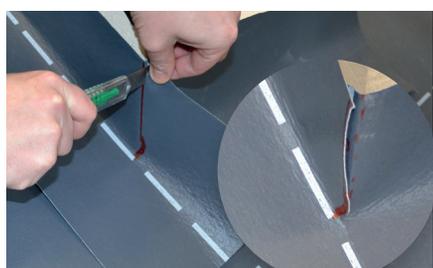
Remonter les relevés latéraux d'au moins 10 cm contre le conduit.



Reporter l'angle du conduit sur la bande de toiture.



Au niveau de l'angle, réaliser un larmier au moyen d'un outil de travail.



Découper le long de la ligne pointillée.



Arrondir l'angle du manchon et appliquer de façon étanche toutes les pièces formées contre le conduit de cheminée et la bande de sous-toiture.



(Répétition : comme à partir de l'illustration „relevé latéral“)

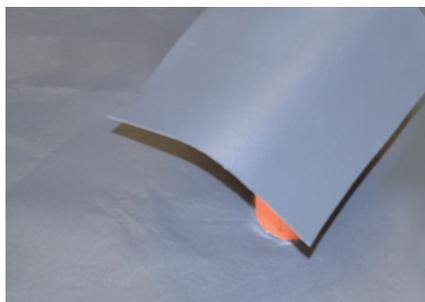


De façon alternative, il est possible d'utiliser ici l'angle extérieur OMEGA UDOs

COLLAGE PENETRATION DE TUBE



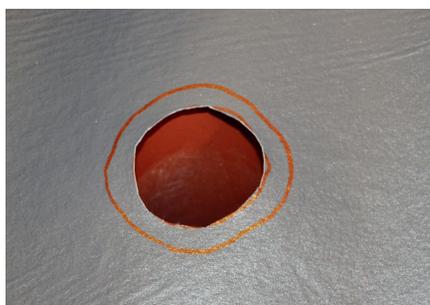
Découper le tube au niveau de la bande de sous-toiture OMEGA UDOs 330.



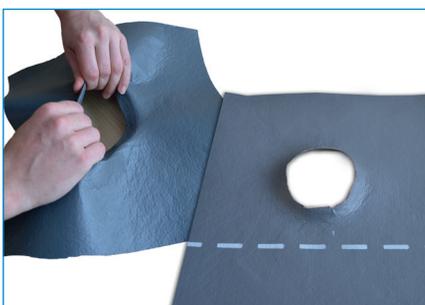
Poser un carré de l'écran de sous-toiture sur le haut du tube.



Reporter le diamètre de tube extérieur sur la plaque de base.



Découper un trou plus petit d'env. 2 cm (pour un diamètre de tube > 100 mm) ou d'1 cm (pour un diamètre de tube < 100 mm).



Plier d'env. 1 cm la bande de toiture et étirer l'ensemble de la périphérie du tube.



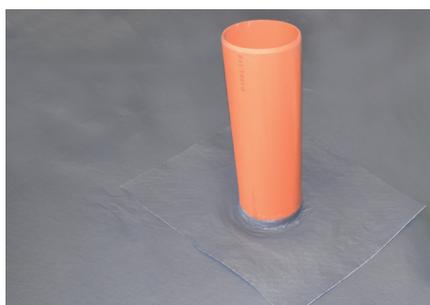
Recouvrir la partie inférieure du tube d'OMEGA N55.



Enfoncer la pièce formée sur le tube.



Amener toute la surface de la pièce formée sur la surface de toiture et coller.



De façon alternative, il est possible d'utiliser ici le manchon de tube OMEGA UDOs

ENROBAGE DE TUBE

VARIANTE 1



Recouvrir la partie inférieure d'OMEGA N55.



Enrouler fermement la pièce formée autour du tube.



Réaliser ensuite l'enrobage du tube avec l'OMEGA N55 ou le décapeur en assemblant les deux parties.



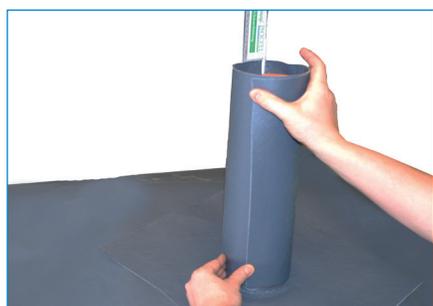
En cas de collage avec l'OMEGA N55, appuyer fermement sur la zone de collage et, éventuellement, consolider l'assemblage par collage au moyen d'une bande adhésive jusqu'au séchage de la colle.



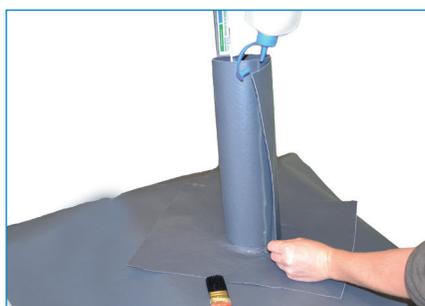
Vidéo de démonstration

VARIANTE 2

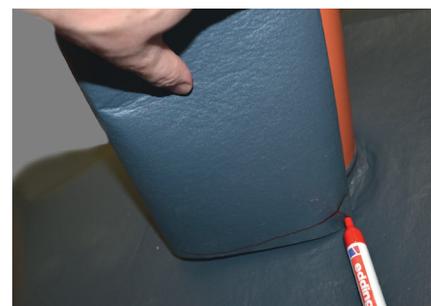
Les étapes 1-2 peuvent être préparées en atelier



Pour déterminer la circonférence du tube, utiliser un outil de travail (par ex. un mètre pliant) en guise d'écarteur.



Pour l'enrobage du tube, relier entre elles les différentes parties avec l'OMEGA N55 ou le décapeur.



Reporter la pente de toiture sur le manchon préfabriqué et découper.



Recouvrir la partie inférieure d'OMEGA N55.



Placer le manchon de tube sur le tube et appuyer fermement sur le relevé.

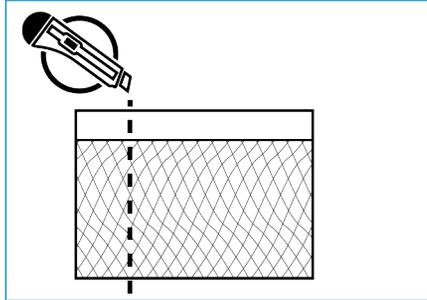


Possibilité aussi de collage par recouvrement au niveau du relevé en partie haute avec le décapeur.

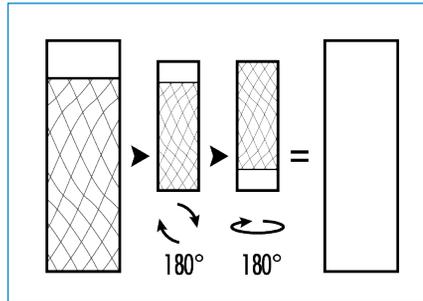
MISE EN ŒUVRE RECOMMANDÉE

PRESCRIPTION DE MISE EN ŒUVRE POUR OMEGA UDOS 330 TOPGRIP POUR LA RÉALISATION DE JOINTS, RACCODS DE CONDUIT DE CHEMINÉE ET PASSAGES DE CONDUITS. PERMET UNE SOUDURE HOMOGÈNE.

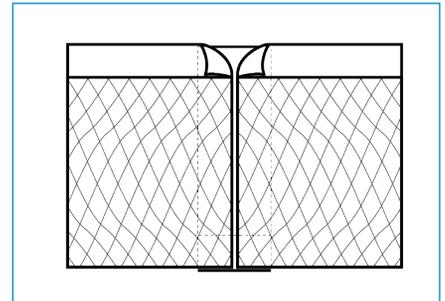
Réalisation d'un raccord transversal



Découper dans le rouleau une bande d'environ 20 cm de long

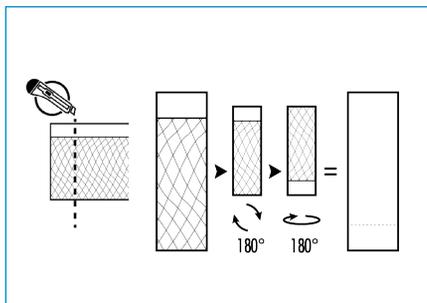


Retourner cette bande afin que le côté non-tissé se trouve sur la surface de toiture. Pivoter ensuite cette bande à 180° et poser sur la surface de toiture.

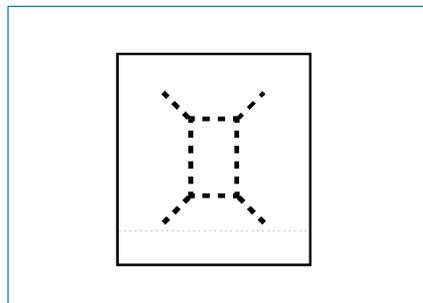


Les raccords longitudinaux et transversaux peuvent désormais être soudés de façon homogène au niveau des recouvrements.

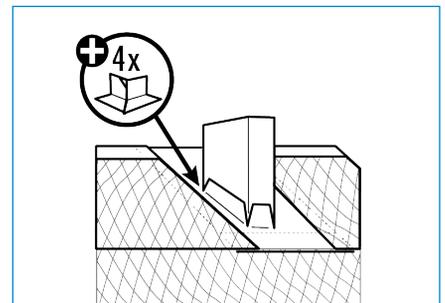
Jonction au niveau d'une sortie de cheminée



Comme pour la réalisation d'un raccord transversal, découper dans le rouleau une bande (largeur de sortie de cheminée env. + 0,50 m env.), retourner et pivoter à 180°.

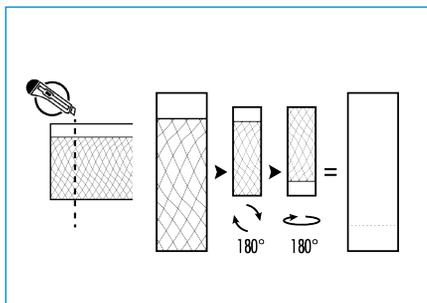


Marquer la sortie de cheminée sur la membrane et découper en diagonale. Poser ensuite la bande avec le côté non-tissé sur la surface de toiture.

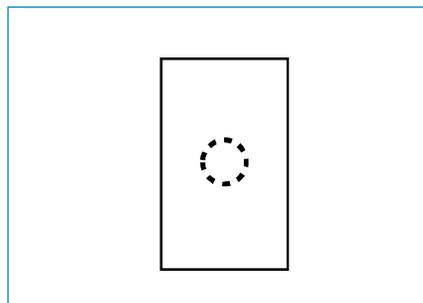


Les raccords longitudinaux et transversaux au niveau des recouvrements, ainsi que la forme de la sortie de cheminée (voir « Collage jonction de cheminée », page 6) peuvent être soudés de façon homogène.

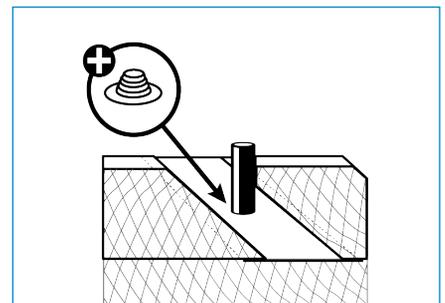
Réalisation d'un passage de conduite



Comme pour un raccord transversal, découper dans le rouleau une bande (largeur de conduite env. + 0,30 m env.), retourner et pivoter à 180°.



Marquer la conduite sur la membrane et découper. Poser ensuite la bande avec le côté non-tissé sur la surface de toiture.



Les raccords longitudinaux et transversaux au niveau des recouvrements, ainsi que la forme de la sortie de cheminée (voir « Collage jonction de cheminée », page 6) peuvent être soudés de façon homogène.

REMARQUES

A large rectangular area filled with a fine grid of light gray lines, intended for writing or drawing. The grid consists of approximately 25 columns and 45 rows of small squares.

VOTRE SPECIALISTE:

ISOCELL GmbH & Co KG

Gewerbestraße 9

5202 Neumarkt am Wallersee | Österreich

Tel.: +43 6216 4108-0 | Fax: +43 6216 7979

office@isocell.at | WWW.ISOCELL.COM

ISOCELL

